

GLASBORD® avec Surfaseal®

des solutions de panneaux muraux hygiéniques



GLASBORD LISSE | BLANC (85) ET SCELLANT POLYURÉTHANE À JOINTS

Protégez votre installation dans un environnement propre grâce aux revêtements muraux résistants de Crane Composites. Notre Glasbord avec Surfaseal offre une hygiène et une durabilité exceptionnelles pour les applications de salles blanches, y compris les installations biopharmaceutiques, de laboratoires et de sciences de la vie.

Créer une enveloppe de protection pour les zones critiques requiert des finis de haute performance. C'est ici qu'intervient Glasbord de Crane Composites. Conçu en plastique renforcé par des fibres de verre (PRF), Glasbord avec Surfaseal est extrêmement résistant à l'humidité et non poreux. Le feuillet de finition Surfaseal, offert uniquement sur Glasbord, procure une barrière hautement résistante aux impacts et aux égratignures. En raison de son procédé unique, le fini Surfaseal ne captera aucune saleté ou bactérie sur le panneau. Les panneaux ultra-solides résistent aux cycles réguliers d'entretien, même à ceux effectués à base de produits de nettoyage corrosifs tels que Spor-Klenz, Process Vesphene et l'eau de Javel. Glasbord avec Surfaseal offre des performances testées et prouvées à un prix abordable avec une garantie limitée de 10 ans.

GAMME DE PRODUIT

PANNEAUX MURAUX

Glasbord Lisse dans la Classe A ou Classe C
Classification de résistance au feu selon ASTM E-84
(FSFM | FSI | PSIF)

SCELLANT À JOINTS

Scellant polyuréthane à joints (R53827)

ADHÉSIF

Adhésif Polymère de pointe (R53829) ou
Adhésif Fast Grab (R53828)

APPLICATIONS

- Biotechnologie
- Produits pharmaceutiques
- Assemblage d'instruments médicaux
- Soins de santé/Hôpitaux
- Laboratoires de recherche
- Alimentation et breuvage

application:

salle blanche



Panneaux Glasbord certifiés pour les applications de salles blanches

L'essai des matériaux adaptés aux salles blanches quantifie la valeur que Surfaseal ajoute au produit PRF (fiche technique d'hygiène ISO846). Les panneaux PRF de la salle blanche sont terminés avec l'utilisation d'un adhésif et scellant à joints testés chimiquement et biologiquement pour des applications de panneaux muraux. En remplaçant les moulures en PRF, le scellant à joints crée une surface monolithique, éliminant le risque d'infiltration d'humidité, de bactéries, de moisissures, de virus et d'autres agents entraînant des infections nosocomiales. Le résultat final est un système recouvrant l'intégralité du mur sur lequel vous pouvez vous fier pour protéger vos environnements propres.

ESSAI	PARTICULE ÉMISSION	BIOLOGIQUE RÉSISTANCE	CHIMIQUE NETTOYABILITÉ	VOLATILE ORGANIQUE COMPOSANTES	SANS MOISSISURE
NORMES	ISO 14644-1	ISO 846	ISO 2812-1	ISO 16000-9	ATSM D3273 ET ASTM D3274
ESSAI LABORATOIRE	Fraunhofer	Fraunhofer	Essais indépendants tiers	Essais indépendants tiers	Laboratoire biologique Services
RÉSULTATS POUR PRODUIT FSFM	Classe 5-8 ISO	0 - Excellent	20 % NaOH Seul problème	VOC Total 22,16 PPB 1,66 PPB Styrène 20,6 PPB MMA	PRF ne permet pas la moisissure



PLUS DE 60 ANS DE FABRICATION!

Un chef de file mondial fournisseur en recouvrements muraux et de plafonds résistants. **Kemlite** a été établi en 1954 et l'entreprise a changé de nom pour Crane Composites en 2007. Crane Composites a son siège social à Channahon, IL et nos produits sont tous fabriqués aux États-Unis. Nous travaillons avec des centaines de distributeurs, assurant que nos produits sont facilement accessibles et rapidement disponibles à nos clients.

CERTIFIÉ GREENGUARD

Tous les recouvrements de murs et de plafonds de Crane Composites se sont mérité la Certification GREENGUARD pour ses faibles émissions de produits chimiques, décerné par UL Environment. Cette certification reflète notre dévouement à améliorer la qualité de nos produits, tout en utilisant des matériaux à faibles émissions dans leur construction.

Grâce à leurs avantages environnementaux, l'utilisation des produits Crane Composites peut également contribuer à obtenir la certification LEED®.



CERTIFIÉ USDA/FSIS

Les panneaux Glasbord respectent les exigences USDA/FSIS pour un matériel fini de surface externe qui est rigide, durable, non toxique, non corrosif et résistant à l'humidité.

